

ТИП 102 для ацетилен PNME  
 ТИП 106 для пропана ANME

N	Отверстие inch (mm).	Толщина резки, мм	Кислород, Мра	Ацетилен, Мра	Пропан, Мра	Скорость резки, мм/мин
0	1/32 (0,8mm)	3-10	0,2-0,35	0,014	0,014	550-700
1	3/64 (1,2mm)	10-25	0,3,-0,5	0,02	0,02	400-550
2	1/16 (1,6mm)	25-40	0,4-0,55	0,025	0,025	350-400
3	5/64 (2,0mm)	40-60	0,45-0,6	0,035	0,035	270-350
4	3/32 (2,4mm)	60-100	0,5-0,65	0,035	0,035	200-270
5	7/64 (2,8mm)	100-200	0,55-0,8	0,04	0,04	130-200
6	1/8 (3,2mm)	200-300	0,75-0,85	0,045	0,05	50-130

1МПа = 10.19716 кгс/см<sup>2</sup> (атм.тех.)

1МПа = 10 бар

### **Соответствие сопел с маркировкой GO2/GO3 и сопел ТИП 102/106**

Конструктивно, сопла идентичны. Взаимное соответствие  
 приведено исходя из соответствия размера центрального отверстия

№ GO2 / GO3	№ ТИП 102 / 106	Размер отверстия	Толщина реза, мм
1	0	1/32 (0,8mm)	3-10
2	1	3/64 (1,2mm)	10-25
3	2	1/16 (1,6мм)	25-40 до 60*
4	3	5/64 (2,0мм)	40-60 до 100*
5	4	3/32 (2,4mm)	от 60* 80-100
6	5	7/64 (2,8mm)	100-200
7	6	1/8 (3,2mm)	200-300

\*- при использовании сопла на газорезательной машине (с изменяемой скоростью перемещения)